



**Sideria S.r.l.**  
Corso Unione Sovietica, 153  
I 10134 TORINO

[sideria@sideria.com](mailto:sideria@sideria.com)  
[www.sideria.com](http://www.sideria.com)

**Magazzino / warehouse**  
Strada Col del Lys, 5  
I 10032 BRANDIZZO (TO)

tel +39 011 9130197  
fax +39 011 9130283



Acciai speciali dal 1980

Special steel since 1980





**Sideria s.r.l.** opera dal 1980 nel mercato degli acciai speciali da costruzione.

Sin dall'inizio ha polarizzato il suo core-business nel commercio di prodotti lunghi in acciaio speciale destinati allo stampaggio a caldo e alle lavorazioni meccaniche.

Nel 2005, come naturale integrazione dell'attività, ha costituito e assortito un magazzino per soddisfare la crescente richiesta della propria clientela di consegne a programma e dal pronto.

La **gamma prodotti** è concentrata principalmente su acciai speciali da costruzione in versione laminata e fucinata. Copre la gamma dimensionale tra 40 e 400 mm.

Le **qualità principali** sono acciai da cementazione come 16MnCr5, 20MnCr5, 18NiCrMo5, 17NiCrMo6-4, 19CrNi5, 20CrNi4, 18CrNiMo7-6, 20NiCrMo2 acciai da bonifica come C43, C45, 40CrMo4, 42CrMo4, 39NiCrMo3 qualità secondo standard internazionali EN 10083, EN 10084, ASTM 182 capitolati specifici con particolare riferimento al settore automotive

Tutto il materiale è degasato sottovuoto, prodotto da lingotto o colata continua con elevati rapporti di riduzione. Tutto il materiale a magazzino è controllato e certificato al 100% in acciaieria per difettosità interna, difettosità superficiale, antimiscelamento.

Limiti di accettabilità per acciai laminati a caldo:  
Microinclusioni:  
secondo UNI 3244-80, metodo K4 max 30  
secondo ASTM E45 metodo JK: At/Ah max 2/1,5, Bt/Bh max 2/1,5, Ct/Ch max 1/1, Dt/Dh max 1/1

Controlli ad ultrasuoni:  
secondo SEP 1920 3 Cc  
secondo EN 10308 classe 3

Difettosità superficiale:  
secondo EN 10221 classe B

Grano austenitico:  
secondo EN ISO 643 metodo McQuaid EHN: 5-8



**Sideria s.r.l.** has been working since 1980 in special steels market.

Since the very beginning we focused our core-business in trading, stocking and distribution of fine steels long products for hot forging and machining.

In order to enhance and broaden our activity and service, in 2005 we founded an assorted warehouse to meet customers' need of faster shipping.

The **range of our products** is basically focused on special construction engineering steels, hot rolled, hot forged and semis. Dimensional range is from 40 up to 400 mm.

Most **current steels grades** are hardening grades such as 16MnCr5, 20MnCr5, 18NiCrMo5, 17NiCrMo6-4, 19CrNi5, 20CrNi4, 18CrNiMo7-6, 20NiCrMo2 quenching and tempering grades such as C43, C45, 40CrMo4, 42CrMo4, 39NiCrMo3 steel grades complying with international standards EN 10083, EN 10084, ASTM 182 most demanding automotive industry specifications

The steel is all produced by vacuum degassing, hot rolled from ingots or continuous cast with high reduction ratio. All the material at our warehouse is checked and certified by the steel mills for 100% internal defects check, surface defects check, antimix check.

Acceptance limits for hot rolled products:  
Microinclusions:  
according to UNI 3244-80, method K4 max 30  
according to ASTM E45 method JK: At/Ah max 2/1,5, Bt/Bh max 2/1,5, Ct/Ch max 1/1, Dt/Dh max 1/1

Ultrasonic (UT) inspections:  
according to SEP 1920 3 Cc  
according to EN 10308 class 3

Surface defects:  
according to EN 10221 class B

Austenitic grain:  
according to EN ISO 643, McQuaid EHN method: 5-8



Il principale obiettivo rimane la **qualità** dei prodotti offerti. La Sideria S.r.l. si affida unicamente ad acciaierie che siano in grado di soddisfare gli standard imposti dalle principali normative nazionali ed europee.

Tutto il materiale viene inoltre controllato all'arrivo al fine di limitare al minimo l'insorgere di qualsiasi problema tecnico. In ogni caso la nostra organizzazione commerciale è sempre disponibile ad analizzare e dirimere eventuali criticità.

Dal 2015 la Sideria è **certificata ISO 9001**. Nel 2018 è stata conseguita la certificazione **ISO 9001:2015**.



#### Condizioni di fornitura Dimensioni

Diametro esterno per prodotti tondi: da 40 mm a 400 mm  
Lato per prodotti quadri: da 50 mm a 230 mm  
Lunghezze: da 5800 a 12000 mm  
Prodotti pronti a magazzino in lunghezze commerciali: da 5800 a 7000 mm  
Lunghezze fisse su richiesta del cliente.

#### Trattamenti termici e finiture superficiali

Materiale laminato a caldo, cesoiabile a freddo per misure fino a 110 mm. Altri trattamenti e finiture secondo specifiche richieste del cliente (ad es.: bonificato e temprato, ricotto, normalizzato, etc., pelato, rullato, etc.).

**Certificati** secondo la EN 10204 3.1

#### Imballo

Tutti i fasci sono identificati con etichette riportanti grado di acciaio, numero di colata, dimensione, peso. Peso dei fasci non superiore a 3000 kg. Tutti i fasci sono reggettati con reggette metalliche e con legacci idonei allo scarico con carro ponte.



Our main purpose is the absolute **quality** of products we offer. Sideria S.r.l. solely rely on steelworks fit for fulfilling the domestic and international standards and most demanding technical specifications.

All incoming and outgoing material is carefully checked in order to avoid any technical problem. Our sales and technical organization is always available to analyze and solve any critical matter.

Sideria is **ISO 9001** certified since 2015. In 2018 has been certified for **ISO 9001:2015**.



#### Supply conditions Product range

Outer diameter for round products: from 40 mm to 400 mm  
Side for square billets/ round cornered squares: from 50 mm to 230 mm  
Length: from 5800 to 12000 mm  
Ready from stock material length: from 5800 to 7000 mm  
Fixed length according to customer request.

#### Heat treatment and surface finishing

Hot rolled material, as rolled, suitable for cold shearing for diameter up to 110 mm. Other heat treatment and finishing according to customer request (e.g.: quenched and tempered, annealed, normalised, etc., rough peeled, turned, etc.).

**Certificates** according to EN 10204 3.1

#### Packaging

Every bundle is identified with labels with steel grade, heat number, size, weight. Bundle weight not more than 3000 kg. Every bundle is strapped with metallic straps and with harness suitable for bridge crane unloading.