

# Oberflächen-Fehlerprüfung

## SI 3100 ■■■ System zur Oberflächenfehlerprüfung

**Für Draht, Kabel, Rohr, Schlauch und Wicklung  
Gehen Sie sicher, dass Ihr Produkt defektfrei ist**

Die **Surface Inspektion SI** (Oberflächeninspektion) ist das einzige System, das jeden Quadratmillimeter Ihres Produktes erfassen, abbilden und auswerten kann. Kabel, Rohr, Schlauch, Stangenmaterial, Garn oder Bänder können während der Produktion untersucht werden. Es ist die beste Methode, die es gibt, zur Oberflächenfehlerprüfung.

Mit dem SI von Taymer können Sie sicher sein, dass das Produkt, das an Ihre Kunden geht, Ihren hohen Standards gerecht wird und keine Oberflächenfehler aufweist.

### Weniger Fehler

Mit dem **Surface Inspector SI** kann der Bediener sowohl aktuelle Bilder der Oberfläche sehen als auch aktuell auftretende Oberflächenfehler inklusive der Größe dieser Fehler. Durch diese Information mit Echtzeitdaten – insbesondere von Fehlerdaten – kann der Bediener die Ursachen für Fehler in der Oberfläche an allen runden, flachen und profilierten Produkten sicher erkennen, auch bei hohen Produktionsgeschwindigkeiten. Ihr technisches Personal ist über die Qualität der Produkte in vollem Umfang informiert und entscheidet, ob das Produkt fehlerfrei ist. Fehler werden sicher erkannt und Kundenreklamationen verhindert.

### Qualitätskontrolle

Die Oberflächeninspektion **SI** erfasst Bilder ihres Produktes und speichert die Fehler sicher ab. Diese Informationen können Sie in Ihr Qualitätssystem integrieren auch gegenüber Ihren Kunden.

Durch die Anzeige am SI können die Mitarbeiter der Qualitätskontrolle und die Vorgesetzten der Produktion Fehler untersuchen, ohne dass Sie selbst bei der Herstellung anwesend waren.

Fehler werden wiederholbar zusammen mit dem Ort (Längenangabe) des Fehlers aufgezeichnet, sodass Ihre Bediener die Fehler finden und beseitigen können, ehe fehlerhafte Produkte zu Ihren Kunden gelangen oder im praktischen Einsatz versagen.

**WENDEN SIE SICH AN UNS FÜR WEITERE EINZELHEITEN**



### HAUPTMERKMALE

■ Erkennt Löcher, Aufwölbungen, Einschnürungen, Oberflächenfehler auf Kabeln / Kabelmänteln, Metallrohren, Blankdrähten, Garnen und Bändern

■ Maschinengeschwindigkeiten bis zu 400 Meter pro Minute sind möglich.

■ Zwei, drei und vier Kamerakonfigurationen erhältlich, je nach Ihrem Anwendungsbereich und den Mindestanforderung der Fehlererkennung

■ Alarmiert Bediener und Produktionsanlage, falls Fehler gefunden werden

■ Zeichnet alle Fehler für Qualitätskontrollunterlagen und zur Prüfung durch den Bediener auf

■ Genau misst und zeichnet Kabeldurchmesser entlang 1 oder 3 Achsen

■ Speichert ausführliche Informationen für jeden Fehler, sodass die Bediener die Fehler nach der Feststellung ganz einfach finden können

■ Software analysiert gesamten Umfang und 100% der Produktlänge

Quality on the Line

# TAYMER

## SPEZIFIKATION

### Maximale Maschinengeschwindigkeit

400 Meter pro Minute ■ 1 300 Fuß pro Minute  
(Genau Höchstgeschwindigkeit wird auf bestimmten Anwendung ab)

### Minimale feststellbare Fehlergröße

0,05 mm und bis ■ 0.001"  
(Hängt davon ab, Leitungsgeschwindigkeit und Kabeldurchmesser)

### Kabeldurchmesserbereich

0,5 mm – 2 mm; 2 mm – 50 mm; 50 mm und darüber  
0,020" – 0,080"; 0,080" – 2,0"; 2,0" und darüber  
(hängt von der Kamerakonfiguration ab)

### Kamerakonfiguration

4 Kameras - 100% Erfassung großer Kabeldurchmesser (>50 mm)  
3 Kameras - 100% Erfassung aller Kabeldurchmesser (<50 mm)  
2 Kameras - erkennt die meisten Fehler (geringere Produktdimensionen)

### Pixel pro qmm

~100 für großen Kabelmantelumfang und Einfassbänder  
~500 für geringen Kabelmantelumfang und Einfassbänder  
Bis zu 100 000 für Metallrohre, Stangen und Platten

### Arten der festgestellten Fehler

Kabelmantelfehler ■ Löcher ■ Knoten  
■ Dünnstellen ■ Bänder aus Oberflächenfehler  
■ Kratzer an Rohren, Schläuchen und Stangen

### Prozentsatz der Überschneidung zwischen den Abbildungen

5%

### Bildverarbeitung

Alle Bilder von allen Kameras werden abgelesen, verbessert und ausgewertet, was zu einer Produktabdeckung von 100% führt bei maximaler Maschinengeschwindigkeit

### Beleuchtung

LED

### Einsatzort

Vor der Produktkennzeichnung, Kann wahlweise auch nach dem Drucker und der Kühlstrecke installiert werden

### Stromversorgung

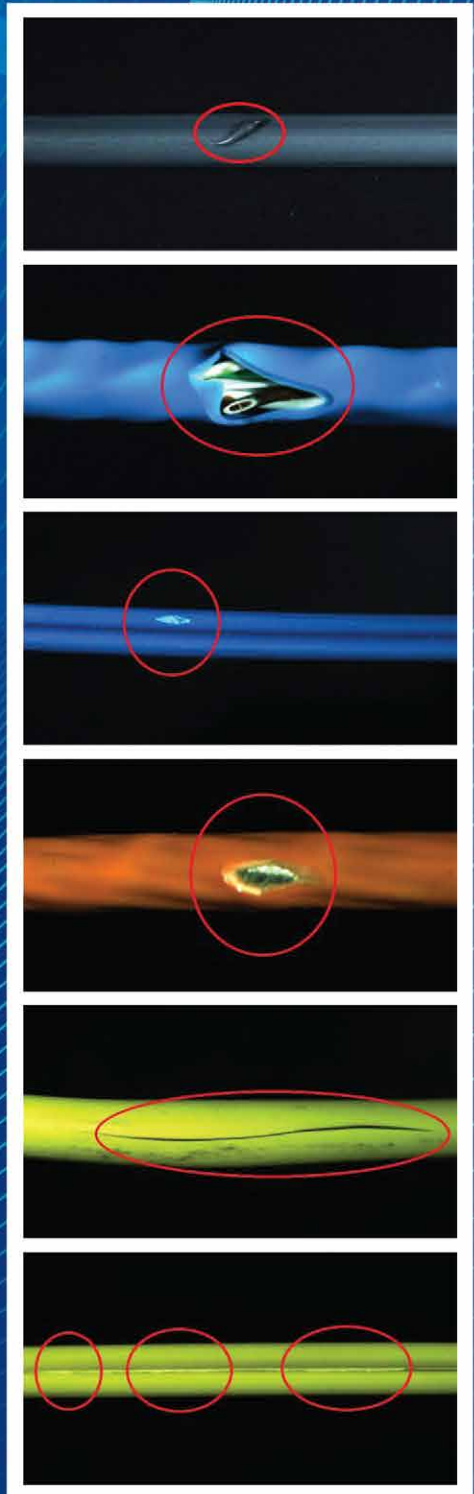
110 oder 240V je nach Wahl

### Gewicht

100 Pfund ■ 45 kg

### Abmessungen

18" x 18" x 20" – L x B x H (ohne Ständer)  
457 x 457 x 508 mm – L x B x H  
Ständer können kundenspezifisch angefertigt werden



Quality on the Line

**TAYMER**

Taymer International Incorporated  
208 Telson Rd, Markham, Ontario, Canada L3R 1E6

Phone (905) 479-2614

Fax (905) 479-2636

Email [info@taymer.com](mailto:info@taymer.com)

Web <http://www.taymer.com/>