

Vérification d'impression Pour fils, câbles, tubes et tuyaux



Le Print View 1400 (PV1400) est le seul outil disponible permettant aux opérateurs de vérifier et de garantir automatiquement et complètement la qualité d'impression sur les lignes de production à grande vitesse. Il vous aidera à réduire les coûts de vos installations de production en réduisant les reprises et en améliorant la productivité.

Le PV1400 utilise une imagerie numérique à haute vitesse pour capturer des images en temps réel du marquage. Les images numériques sont améliorées, agrandies et affichées sur un moniteur, permettant ainsi à l'opérateur de configurer et de surveiller correctement vos marqueuses avant qu'une mauvaise impression ne génère des déchets coûteux.

Le PV1400 peut inclure un inspecteur automatique de la qualité d'impression. Cette fonction compare en permanence l'image de marquage actuelle à l'image enregistrée par l'opérateur dans le système au début de la fabrication. Le processus d'apprentissage est simple et ne nécessite que l'utilisation d'un bouton-poussoir. De très petits changements dans la légende peuvent être détectés, et la numérotation séquentielle peut également être prise en compte. Dès qu'une détérioration de la qualité d'impression est perçue, le PV1400 envoie un signal aux alarmes externes et autres périphériques.

La console de l'opérateur peut être située à une distance maximale de 90 mètres de la station de capture d'image, ce qui permet à un opérateur de superviser deux ou trois lignes simultanément.

CARACTÉRISTIQUES

- Capture d'images sur des lignes allant jusqu'à 425 m/min.
- Technologie unique "enlève" le twist du câble sur les images
- Les caractères aussi petits que 0,75 mm peuvent être figés, agrandis et lus facilement
- L'Inspecteur de la Qualité d'Impression envoie un signal d'alarme pour alerter l'opérateur
- Faible encombrement, LCD, écran plat
- La fonction "Enregistrer l'image" fournit une documentation complète sur l'assurance qualité.
- Inclut un outil de vérification pour les marquages séquentiels
- Vérifie la qualité d'impression de toutes les imprimantes, notamment: jet d'encre, molette à encre, transfert de ruban thermique
- Interface opérateur simple à bouton-poussoir

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

> Vitesse Maximum

1 000 mètres par minute

> Boutons Poussoirs

Scroll Gauche/Droite
Arrêt sur Image
Sauvegarde Image
Brillance

> Dimensions de la Station

Sans support:

Panneau: 762 mm X 508 mm X 153 mm - L X W X H
Boîtier camera: 127 mm X 254 mm X 101 mm - L X W X H

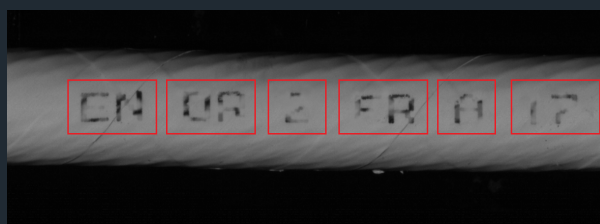
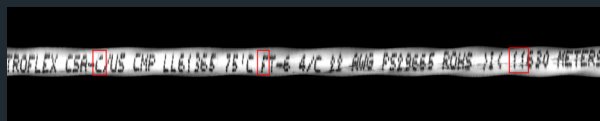
Avec support: 813 mm X 610 mm X 1778 mm - L X W X H

> Dimensions Écran

508 mm X 305 mm X 77 mm - L X W X H

> Emplacement

Après l'imprimante



> Tailles des Caractères

À partir de 0.3 mm

> Capture Station Weight

Sans Support 5 kg
Avec Support 25 kg

> Poids du Pupitre Opérateur

5 kg

> Montage Support

Hauteur et profondeur ajustables

> Entrées

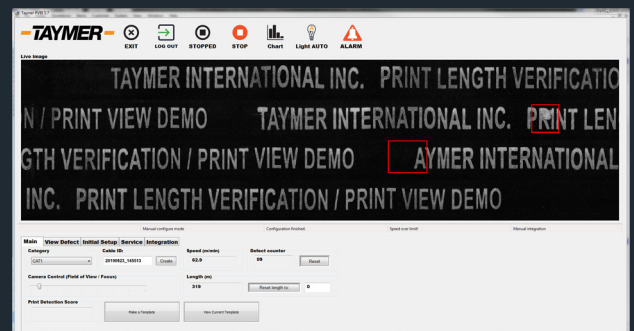
Encoder de mesure de longueur

> Calibrage

Facilement programmable avec clavier standard

> Alimentation

115 VAC 50/60 Hz
220 VAC 50/60 Hz



-TAYMER-

+1 905 479 2614

+1 905 479 2636

info@taymer.com

www.taymer.com

Taymer International Inc. - 208 Telson Road Markham, ON L3R 1E6 - CANADA