

Inspecteur de défauts de Surface pour tubes à usage médical



➤ Résultats d'amélioration de la qualité prouvés

L'inspecteur de surface est le seul outil capable de prendre une photo, d'afficher et d'analyser chaque millimètre carré de votre tube de qualité médicale. C'est la méthode la plus exhaustive existante pour détecter les défauts de surface. Avec l'Inspecteur de Surface de TAYMER, vous pouvez être sûr que le produit destiné à vos clients est conforme à vos normes strictes et ne présente pas de défauts de surface.

➤ Réduction des défauts

L'inspecteur de surface fournit à l'opérateur une vue des images de surface actuelle, ainsi que des derniers défauts de surface avec leurs dimensions. Ce flux continu d'informations en temps réel - en particulier les données sur des défauts - permet à l'opérateur d'isoler les causes des imperfections de surface. Identifier quand et comment un défaut survient permet à votre personnel technique de réduire le nombre de défauts de surface et d'éviter les réclamations des clients.

➤ Assurance Qualité

L'inspecteur de surface capture les images du tube, les enregistre sur un disque dur et permet de les imprimer pour les inclure dans les rapports Qualité à la fois en interne et aux clients. L'affichage de l'inspecteur de surface permet également aux superviseurs méthodes et production d'examiner le défaut à distance. Les emplacements des défauts sont enregistrés avec l'image du défaut, ce qui permet à l'opérateur de détecter et d'éliminer les défauts avant leur arrivée chez le client ou leur utilisation finale.

CARACTÉRISTIQUES

- Détecte les gels, les vides, les trous d'épingle, les renflements, les étranglements, les contaminants, les imperfections, les éraflures sur les tubes
- Enregistre les informations de longueur pour chaque défaut afin de permettre aux opérateurs de localiser facilement les défauts après la détection
- Prise en charge des vitesses de ligne jusqu'à 400 m/min
- Peut mesurer et enregistrer avec précision le diamètre du tube sur 1 ou 3 axes
- Configuration à 3 caméras pour une couverture à 360 ° de la surface du produit et à 100% de sa longueur
- Enregistre les défauts pour les enregistrements d'assurance qualité et la vérification par l'opérateur
- Inclut un boîtier personnalisable en acier inoxydable et un support industriel
- Intégration avec automate externe pour fournir des informations sur les défauts et les mesures du produit
- Alerte l'opérateur et les machines de production en cas de défauts
- Génère des rapports contenant le diamètre du produit, les défauts et les informations de mesure pertinents



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

> Vitesse de ligne maximum

400 m/min (La vitesse maximale exacte dépend de l'application spécifique)

> Dimension Minimum des Défauts Détectables

0.025 mm et plus
(Dépend de la vitesse de ligne et du diamètre du tube)

> Gamme de Diamètre Extérieure

0.01 mm - 30 mm
(D'autres diamètres sont possibles à la demande)

> Configuration des Caméras

3 caméras - 100% couverture sur toute la circonférence du tube

> Pixels/mm² ~100 000 pour tubes de petit diamètre

> Type de Défauts Détectés

Détecte les gels, les vides, les trous d'épingle, les renflements, les étranglements, les contaminants, les imperfections et les éraflures sur les tubes

> Dimensions

Sans support:
229 mm x 559 mm x 483 mm - L x W x H

Avec support: (Support personnalisé disponible)
840 mm x 635 mm x 1625 mm - L x W x H

> Emplacement

Avant imprimante, sur des tubes sans légende d'impression. Peut éventuellement être installé après l'imprimante

> Alimentation 110V ou 220V, 50/60Hz

> Poids 200 kg

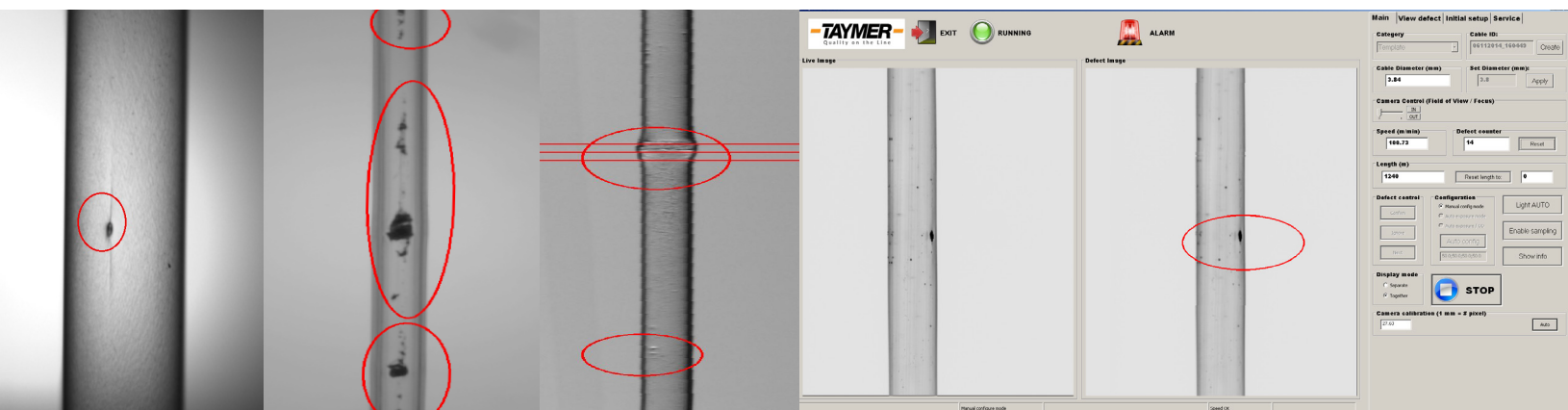
> Eclairage LED

> Traitement de l'Image

Toutes les images de toutes les caméras sont lues, grossies et analysées, ce qui permet de couvrir 100% du produit en mode de vitesse maximale de la ligne

> Pourcentage de Recouvrements entre Images

5%



-TAYMER-

+1 905 479 2614

info@taymer.com

+1 905 479 2636

www.taymer.com

Taymer International Inc. - 208 Telson Road Markham, ON L3R 1E6 - CANADA