

ZINSER 1304

CNC-Rohrbrennschneidmaschine mit 2 Achsen für zylindrische Rohre
Plasma- oder Autogenschneiden sowie Bohren



Technische Daten:	ZINSER 1304	ZINSER 1306
Rohrdurchmesser	50 - 500 mm	
Schneidlänge (Bearbeitungslänge)	Grundlänge 1.000 mm Verlängerung um jeweils 1.000 mm	
Arbeitsbreite unter dem Ausleger	–	~ 500 mm (bei einem Werkzeug)
Ausstattung	1 Brenner mit Höhenverstellung; Autogen / Plasma / Bohren	
Option	Rohrführungssystem (bestehend aus einer Führungsbahn und höhenverstellbaren Rollenböcken)	



CUTTING
WELDING

SINCE 1898



Änderungen und Irrtümer vorbehalten 11.12.504 1101-00210 ZINSER 1304/06

Gerne steht Ihnen Ihr ZINSER-Team für weitere Informationen
sowie ein ausführliches Beratungsgespräch zur Verfügung!

ZINSER GmbH
Daimlerstr. 4
D-73095 Albershausen
Tel. +49 7161 5050-0
Fax +49 7161 5050-100
info@zinser.de | www.zinser.de

CUTTING
WELDING

SINCE 1898



ZINSER 1304 / ZINSER 1306

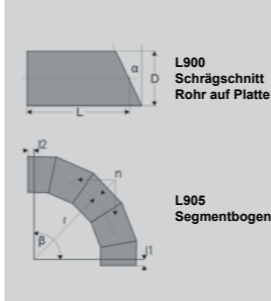
CNC-Rohrbrennschneidmaschinen zum Plasma- oder
Autogenschneiden sowie Bohren für zylindrische und Mehrkant-Rohre



Made in
Germany
Since 1898

ZINSER 1304 / ZINSER 1306

CNC-Rohrbrennschneidmaschinen zum Plasma- oder Autogenschneiden sowie Bohren für zylindrische und Mehrkant-Rohre



Die ZINSER Brennschneidmaschinen 1304 und 1306 wurden speziell für die rationelle Bearbeitung von Rohren entwickelt (ZINSER 1304 für zylindrische Rohre, ZINSER 1306 für zylindrische und Mehrkant-Rohre). Durchbrüche, Aussparungen sowie die komplette Endenbearbeitung lassen sich schnell und wirtschaftlich durchführen. Eine Vielzahl an Standardfiguren steht

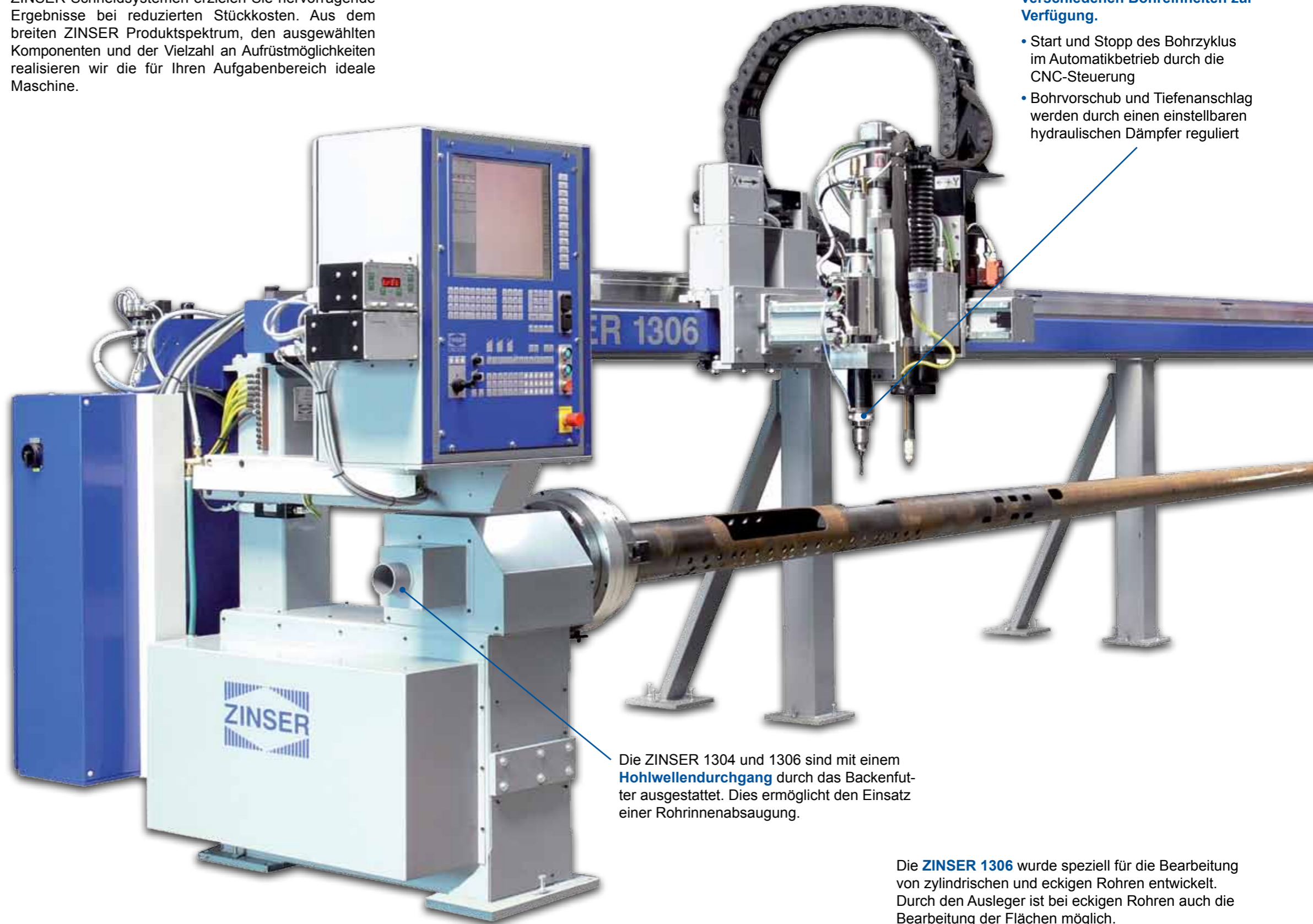
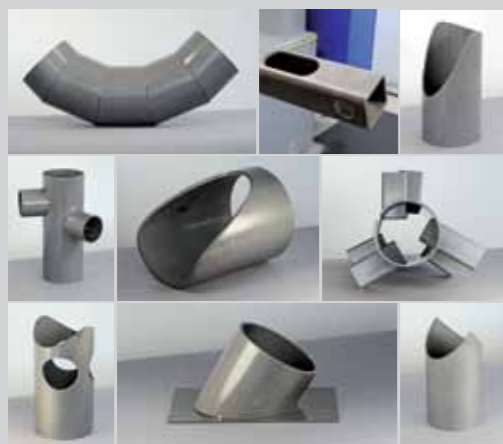
über die ZINSER MCC-Software zur Verfügung. Mit den ZINSER Schneidsystemen erzielen Sie hervorragende Ergebnisse bei reduzierten Stückkosten. Aus dem breiten ZINSER Produktspektrum, den ausgewählten Komponenten und der Vielzahl an Aufrüstmöglichkeiten realisieren wir die für Ihren Aufgabenbereich ideale Maschine.

Grundausrüstung der komplett schneidbereiten Maschine

- Brennschneidmaschine mit Laufbahnachse (X), einer Drehachse (A) und bei der ZINSER 1306 einer zusätzlichen Auslegerachse (Y)
- 3-Backen- oder 4-Backen-Spannfutter
- CNC-Steuerung
- Autogen-Schneideinrichtung oder Plasma-Schneideanlage mit Dialogschaltung

Optionen / Zusatzeinrichtungen

- Pneumatisches Backenfutter
- Bohreinheit
- Absaug- und Filtersysteme



Als Option steht ein Spektrum an verschiedenen Bohreinheiten zur Verfügung.

- Start und Stopp des Bohrzyklus im Automatikbetrieb durch die CNC-Steuerung
- Bohrvorschub und Tiefenanschlag werden durch einen einstellbaren hydraulischen Dämpfer reguliert

Die ZINSER 1304 und 1306 sind mit einem **Hohlwellendurchgang** durch das Backenfutter ausgestattet. Dies ermöglicht den Einsatz einer Rohrrinnenabsaugung.

Die **ZINSER 1306** wurde speziell für die Bearbeitung von zylindrischen und eckigen Rohren entwickelt. Durch den Ausleger ist bei eckigen Rohren auch die Bearbeitung der Flächen möglich.

CUTTING
WELDING

SINCE 1898

ZINSER